



latino. américa

Transdisciplinareidad,
integración y desarrollo

3^{er} Congreso Internacional
de Ciencias Económicas y Sociales

agosto
07 al 10
2019
Manta
Ecuador

Invitación

El Centro de Capacitación, Investigación y Publicación (CEICAPU) , de Ecuador; convoca al III Congreso Internacional de Ciencias Económicas y Sociales: Transdisciplinarietàad, Integración y Desarrollo en América Latina, a realizarse del 7 al 10 de agosto de 2019 en la Ciudad de Manta, Provincia de Manabí, República del Ecuador. El Congreso tiene como propósito crear un espacio para el análisis, discusión y difusión del conocimiento producido en la región sobre las ciencias económicas y sociales con una visión transdisciplinarietàad. Por ello, se invita a investigadores, docentes, estudiantes, emprendedores y gerentes de todo tipo de organizaciones a participar en este evento, a fin de compartir resultados de investigaciones y experiencias de estas áreas científicas desde diferentes concepciones teóricas y empíricas, que contribuyan a la comprensión de esta materia en el ámbito internacional.

Dra. Maritza Berenguer Goaluisse
COORDINACIÓN ACADÉMICA

1. Justificación

Las relaciones económicas y sociales, principal objeto de estudio de las ciencias económicas y sociales, así como la complejidad propia de la dinámica en la cual éstas se construyen, colocan de manifiesto la constante evolución y exigencia en la producción de conocimiento en el área. Considerando la realidad internacional en su impacto en la región latinoamericana y del Caribe, se hace evidente la necesidad de espacios de discusión en torno a modelos tradicionales y nuevas visiones que se tejen sobre el fenómeno económico y social de acuerdo a las tendencias y desafíos actuales; con los procesos de transformación que ha generado. En ese sentido el Congreso Internacional de Gerencia en América Latina se ha caracterizado desde su primera edición en consolidar este espacio de discusión desde los espacios del Centro de Capacitación, Investigación y Publicación (CEICAPU), pudiendo ahora ampliar este espacio en la ciudad de Manta, en Ecuador.

En este particular, la razón de ser de las ciencias es generar nuevos conocimientos sobre la realidad, explicando sus causas y naturaleza que permita a su vez, aportar propuestas fundamentadas que la acerquen a los intereses más legítimos de la sociedad y del ser humano. De estas exigencias, no escapan las ciencias económicas y sociales, de cuya producción científica en la región debe apuntalarse a generar nuevos conceptos y teorías que expliquen la realidad social, económica, política, cultural, entre otras, que le permitan a América Latina adaptarse a las exigencias de un contexto internacional enmarcados en procesos de integración entre los países. El conocimiento científico arrojado de los procesos de investigación científica, tiene ante sí grandes retos, siendo uno de ellos la inclusión del sujeto social, como actor activo en los procesos de producción de conocimientos acordes a las nuevas realidades.

En este escenario de exigencias, el Centro de Capacitación, Investigación y Publicación (CEICAPU), promueve el *III Congreso Internacional de Ciencias Económicas y Sociales: “Transdisciplinarietà, Integración y Desarrollo en América Latina”*, como un espacio

propicio para el debate de la Ciencia Económica y Social, desde su enfoque transdisciplinario, considerando el contexto actual de la región y el mundo, donde las sociedades atraviesan por grandes transformaciones en sus sistemas políticos y sociales.

En consecuencia, se han definido áreas temáticas referidas al ámbito económico social con una visión transdisciplinaria, integrada y de desarrollo para América Latina, enmarcando la discusión y difusión del conocimiento científico sobre la generación de conocimiento científico en estas áreas, así como su pertinencia ante los cambios descritos con anterioridad.

2. Objetivos General del Evento

Promover un espacio de encuentro académico y reflexión sobre las ciencias económicas y sociales en el contexto internacional, que nos permita visualizar las tendencias y desafíos de Latinoamérica desde la perspectiva de las Ciencias Económicas y Sociales, así como analizar los impactos en las diferentes instituciones en la actualidad, vislumbrado los retos de la sociedad actual.

3. Participantes

El congreso está dirigido a investigadores, docentes y estudiantes de las instituciones de educación superior y centros de investigación científica públicos y privados, así como a miembros de otras organizaciones, funcionarios y servidores públicos, vinculados con estas áreas del conocimiento y disciplinas afines.

4. Modalidades de participación

El congreso contempla diversas actividades, como son las conferencias magistrales, alternadas con conferencias de expertos en foros y mesas temáticas. Durante el congreso también se realizarán eventos de confraternidad de carácter turístico, cultural y artístico. En cuanto a las modalidades de participación, se contemplan tres formas:

- Propuestas de ponencias individuales (con uno y/o hasta tres autores) para integrar en las mesas temáticas, que se recibirán de manera individual para su selección por parte del Comité Científico.
- Asistencia de profesionales y estudiantes interesados.

5. Conferencias magistrales y otras actividades

a) Actividades académicas

Las conferencias magistrales a realizarse durante el congreso se llevarán a cabo en el marco de los ámbitos de las ciencias económicas y sociales por destacados invitados del área. Se tendrá una conferencia central en el acto inaugural del evento; y conferencias magistrales distribuidas en los días sucesivos.

6. Áreas temáticas:

Dinámica administrativa y contable:

- a. Visión global de las organizaciones
- b. Innovación, desarrollo y sostenibilidad
- c. Sistema de información
- d. Talento humano
- e. Operaciones
- f. Mercadeo
- g. Finanzas
- h. Contabilidad financiera
- i. Contabilidad de gestión
- j. Tributación
- k. Auditoria

Dinámica económica

- l. Análisis macroeconómico
- m. Estudios microeconómicos
- n. Economía digital

Dinámica social

- Pensamiento sociológico y problemas contemporáneos de las ciencias sociales
- Estudios sobre problemas sociales contemporáneos
- Estudios culturales
- Sociología política de actores colectivos y de gestión comunitaria
- Estudios sobre métodos en investigación social

7. Normas para la presentación de ponencias

Requisitos para la presentación de la ponencia

- Se requiere un resumen de la ponencia para su evaluación y luego recibir el extenso de su propuesta, a través de correo electrónico.
- El número máximo de autores en una ponencia es de tres y el máximo de ponencias que puede presentar un autor es de dos.
- Utilizar Word como procesador de palabras y al momento de guardar el archivo, grabarlo con extensión (.doc). El nombre del archivo debe indicar el apellido del(os) autor(es), seguido del título del trabajo.
- La extensión de los trabajos tendrá un mínimo de 10 y un máximo de 15 páginas, con numeración consecutiva en papel tamaño carta, sin encuadernar considerando resumen, carátula, gráficas, cuadros, referencias bibliográficas y cualquier anexo. Letra Arial 12, a 1.5 espacio interlineado.

- Títulos y subtítulos en Negrilla con inicial en mayúscula, alineados a la izquierda.
- Los trabajos serán evaluados bajo un proceso de revisión ciega y las ponencias aceptadas serán publicadas en las memorias del congreso, con ISBN.
- Las observaciones sugeridas al autor deben ser consignadas en un plazo no mayor a una semana (7días), si en este tiempo no se obtiene respuesta, no se admitirá el trabajo.
- La ponencia con dictamen de aceptación pasará a formar parte del programa siempre y cuando el autor y/o autores se haya(n) registrado(s) formalmente como ponente(s) (antes del 15/07/2019).
- Únicamente aparecerán en el programa oficial del evento las ponencias aceptadas cuyo autor y/o autores se haya(n) inscrito(s) previamente
- Todo lo no indicado en este documento se regirá por Normas APA Ultima Versión.
- El tiempo de exposición será máximo de 10 minutos.

8. Valor de Inscripción

| Inversión | Hasta el 25 de julio 2019 | Hasta el 05 de agosto 2019 |
|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| Estudiantes | * \$ 40.00 | * \$ 50.00 |
| Profesionales | * \$ 100.00 | |
| Ponentes | * \$ 100.00 | * \$ 120.00 |
| * NO INCLUYE IVA | | |

Deposito *Banco de Guayaquil*

- Cta. Ahorros: N° 14257824
- A nombre de: Jessica María Mero Vélez

9. Información

Contactarse a los numero telefónicos 056053240 – 0993055332

Página web: www.ceicapu.com